

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 11/2016/M/PIKCEL z dnia 15.04.2016 r.

**NA SYSTEM REAKTOROWY DO PROWADZENIA SYNTEZ W PRZEPŁYWIE
DLA FIRMY CELON PHARMA S.A. W RAMACH PROJEKTU**

**„Rozwój przedkliniczny i kliniczny innowacyjnego inhibitora kinaz lipidowych jako kandydata w terapii sterydoopornych i ciężkich postaci chorób płuc o podłożu zapalnym” w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020,
Działanie 1.: Wspieranie działalności B + R przedsiębiorstw**

Miejscowość

Kielpin

Data zamieszczenia: **15.04.2016**

Zamieszczanie ogłoszenia

obowiązkowe

ZAMAWIAJĄCY:

Nazwa: **Celon Pharma S.A.** ul. Ogrodowa 2a, 05-092 Kielpin

Ogólny adres internetowy zamawiającego

www.celonpharma.com

telefon: 022 7515933

Rodzaj zamawiającego

Podmiot prywatny

· Czy dopuszcza się złożenie oferty częściowej? **NIE**

· Czy dopuszcza się złożenie oferty wariantowej? **NIE**

· Orientacyjny termin rozpoczęcia zakupów **kwiecień 2016**

· Orientacyjny termin zakończenia zakupów **maj 2016**

PROCEDURA

· Tryb udzielenia zamówienia

Zapytanie ofertowe

· Kryteria oceny ofert (wagi %)

cena 30%

jakość 70%

dodatkowe informacje można uzyskać pod adresem:

Celon Pharma S.A. ul. Mokra 41a, 05-092 Kielpin

osoba kontaktowa:

Marcin Zagozda, marcin.zagozda@celonpharma.com

lub Krzysztof Dubiel, krzysztof.dubiel@celonpharma.com

Oferty proszę wysłać na adres: anna.zalecka@celonpharma.com

· Termin składania ofert do dnia **22.04.2016r.**

Zawiadomienie o wyborze oferty zostanie zamieszczone na naszej stronie internetowej oraz rozesłane mailowo do Oferentów w dniu **25.04.2016**.

Kielpin, dnia 15.04.2016

PRZEDMIOT ZAPYTANIA NR 11/2016/M/PIKCEL

System reaktorowy do prowadzenia syntez w przepływie

Opis:

1. Moduły wchodzące w skład systemu

- 2-Kanałowa pompa strzykawkowa odporna na agresywne chemikalia, dedykowana do pracy w ciśnieniu do max. 20 bar (300 psi), o przepływie od 1 ul/min do 10 ml/min
- Strzykawki o pojemności od 50 ul i 100 ul lub 500 ul i 1 ml.
- Kontroler ciśnienia pozwalający na kontrolę ciśnienia powrotnego rozpuszczalników w układzie w zakresie od 1 bar do 20 bar
- Zakres temperatury modułów reakcyjnych : min.-68 °C do 250 °C
- Moduł do pracy z mikroreaktorem w zakresie temperatur min: -15 °C do 150 °C i dostosowany do pracy z mikroreaktorami o poj. min. 62.5 ul do 1 ml.
- Moduł do podłączenie różnych typów reaktorów tj. kolumnowych, czy rurkowych
- Możliwość prowadzenia reakcji w osłonie gazu obojętnego
- Możliwość podłączenia systemu do ekstrakcji ciągłej typu ciec-ciecz
- System z certyfikatem CE
- System z możliwością programowania przepływu i temperatury z możliwością zapisu

danych eksperymentalnych

2. Instrukcja obsługi

3. Zestaw startowy do pracy

Zestaw startowy:

- Reaktor rurkowy z PTFE o poj. od 4 ml do 20 ml
- Zestaw rurek do podłączenia modułów
- Butelki na rozpuszczalniki min. poj. 250 ml z korkami dostosowanymi do pracy w osłonie gazu obojętnego
- Zestaw szklanych kolumn do reakcji na ciele stałym o śr: od 1mm do 15 mm)
- Węże i złączki do podłączenia mediów

4. Instalacja zawiera trening z obsługi urządzenia u Zamawiającego.
5. Dostawa: do 10 tygodni
6. Warunki płatności: 30 dni po instalacji
7. Gwarancja: minimum 12 miesięcy od daty instalacji