

## **ZAPYTANIE OFERTOWE nr 7/G z dnia 07.02.2017r**

Na materiały zużywalne i odczynniki chemiczne dla firmy  
CELON PHARMA SA z siedzibą w Kiełpinie.

**DATA ZAMIESZCZENIA: 07.02.2017**

**MIEJSCOWOŚĆ: Kiełpin**

**ZAMIESZCZANIE OGŁOSZENIA: nieobowiązkowe**

**ZAMAWIAJĄCY: Nazwa: Celon Pharma SA ul. Ogrodowa 2a, 05-092 Kiełpin**

**OGÓLNY ADRES INTERNETOWY ZAMAWIAJĄCEGO**

**[www.celonpharma.com](http://www.celonpharma.com), telefon: 022 751 74 78**

**RODZAJ ZAMAWIAJĄCEGO : Podmiot prywatny**

**Czy dopuszcza się złożenie oferty częściowej / TAK**

**Czy dopuszcza się złożenie oferty wariantowej /NIE**

**ORIENTACYJNY TERMIN ROZPOCZĘCIA ZAKUPÓW**

**Rozpoczęcie: 15-02-2017**

**ORIENTACYJNY TERMIN ZAKOŃCZENIA ZAKUPÓW**

**Zakończenie: 17-02-2017**

**PROCEDURA / TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA**

**Zapytanie ofertowe**

**KRYTERIA OCENY OFERT:**

**cena 25%**

**jakość 50%**

**termin dostawy 25%**

**DODATKOWĄ SPECYFIKACJĘ MOŻNA UZYSKAĆ POD ADRESEM:**

**Celon Pharma SA ul. Główna 48, 05-152 Kazuń Nowy**

**osoby kontaktowe: Sylwia Muzal**

**[sylwia.muzal@celonpharma.com](mailto:sylwia.muzal@celonpharma.com)**

**Termin składania ofert do dnia 14-02-2017r.**

**PRZEDMIOT ZAPYTANIA 7/G**

LP.	NAZWA TOWARU	WIELKOŚĆ OPAKOWANIA
1	Mucosol, liquid cleaner concentrate 5L	5L
2	Lejek analityczny do szybkiej filtracji ze szkła borokrzemowego, śr.100-110 mm	10szt.
3	Filtry strzykawkowe PTFE hydrofilowe 25mm/0,45um	1000szt.
4	Kolumna Kinetex C18 1,7um 100x2,1mm	1szt.
5	Pipety Pasteura 1 ml 150 mm (z bańką ssącą ok. 5 ml), z podziałką	500szt.
6	Siarczan miedzi II 5 hydrat, czda	500g
7	Titanium (III) chloride solution about 15% in 10% HCl	6x7,5ml
8	Tiretanloamina ,99% GC	100ml
9	Kwas octowy lodowaty 100%, Ph.eur	1L
10	Bromian potas odważka analityczna 1/60 mol/l	1op.
11	Dimetyloformamid, hplc	2,5L

**CELON PHARMA S.A.**

Biuro: ul. Ogrodowa 2A, 05-092 Łomianki / Kiełpin,, Dział R&D: ul. Mokra 41A, 05-092 Łomianki / Kiełpin,  
tel.:+48 22 751 74 78; e-mail: [info@celonpharma.com](mailto:info@celonpharma.com), [www.celonpharma.com](http://www.celonpharma.com)

**Organ rejestrowy:** Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy, XXI Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Gospodarczego

**Prezes Zarządu:** Maciej Wieczorek, **Wysokość kapitału zakładowego:** 4.500.000 PLN

**KRS:** 0000437778, **NIP :** 118 16 42 061

12	Kromasil C18 5 $\mu$ 100A 250x4.6mm	1szt.
13	Fluticasone Propionate Related Compound D	15mg
14	Salmeterol related compound A	20mg
15	Salmeterol Xinafoate for system suitability CRS - standard	25mg
16	Test Peroxydes	100szt.
17	Pipety pasteurza 1ml 150 mm PE skalowane, aseptyczne	500szt.

---

**CELON PHARMA S.A.**

Biuro: ul. Ogrodowa 2A, 05-092 Łomianki / Kiełpin,, Dział R&D: ul. Mokra 41A, 05-092 Łomianki / Kiełpin,  
tel.:+48 22 751 74 78; e-mail: [info@celonpharma.com](mailto:info@celonpharma.com), [www.celonpharma.com](http://www.celonpharma.com)

**Organ rejestrowy:** Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy, XXI Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Gospodarczego

**Prezes Zarządu:** Maciej Wieczorek, **Wysokość kapitału zakładowego:** 4.500.000 PLN

**KRS:** 0000437778, **NIP :** 118 16 42 061