

Łomianki, dn. 21.04.2017

Numer postępowania: 14/2017/M/NoteSzHD

Zamawiający:

Celon Pharma SA

Mokra 41A

05-092 Łomianki / Kielpin

tel.: +48 22 751 74 78

fax: +48 22 751 74 77

e-mail:  dominika.kasprowiak@celonpharma.com

Numer KRS: 0000437778

NIP : 118 - 16 - 42 - 061

Oferenci uczestniczący w postępowaniu

ZAWIADOMIENIE O ANULOWANIU ZAPYTANIA OFERTOWEGO

Z dniem 21 kwietnia 2017r. anulujemy zapytanie ofertowe nr 14/2017/M/NoteSzHD z dnia 04.04.2017r. na wsparcie analityczne w rozwoju i walidacji odpowiedniej metody do badań bioanalitycznych oraz analiza stężenia anality w próbkach osocza w ramach programu „PROFILAKTYKA I LECZENIE CHOROÓB CYWILIZACYJNYCH - STRATEGMED II”, projektu pod nazwą „Nowa terapia zaburzeń psychiatrycznych oraz w chorobie Huntingtona ze szczególnym uwzględnieniem deficytów poznawczych”.

Celon Pharma S.A.

Biuro: Ogrodowa 2A

05-092 Kielpin / Łomianki

tel.: +48 22 751 59 33

fax: +48 22 751 44 58

e-mail: info@celonpharma.com

Organ rejestrowy: Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy,

XIV Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego

Prezes Zarządu: Maciej Wieczorek

Numer KRS: 0000437778

Wysokość kapitału zakładowego: 4 500 000 PLN

NIP : 118 – 16 – 42 – 061, REGON : 015181033

www.celonpharma.com