

Kielpin, dn. 20.07.2017r.

Numer postępowania: **19/2017/M/NOTESZHD/ZAD6/7**

Zamawiający:

**Celon Pharma SA**

Mokra 41A

05-092 Łomianki / Kielpin

tel.: +48 22 751 59 33

e-mail:  [anna.dulinska@celonpharma.com](mailto:anna.dulinska@celonpharma.com)

Numer KRS: 0000437778

NIP : 118 - 16 - 42 - 061

### ZAWIADOMIENIE O WYBORZE OFERTY

W związku z przeprowadzonym zapytaniem ofertowym nr **19/2017/M/NOTESZHD/ZAD6/7** z dnia 12.07.2017 na odczynnik w ramach II edycji konkursu strategicznego programu badań naukowych i prac rozwojowych: „*Profilaktyka i leczenie chorób cywilizacyjnych – STRATEGMED*” projektu pod nazwą „*Nowa terapia zaburzeń psychotycznych oraz w chorobie Huntingtona ze szczególnym uwzględnieniem deficytów poznawczych*” przedmiotowe zadanie powierza się:

LP	PRODUKT	OFERENT
1	pGluR1 Ser845 (preferowany produkt lub równoważny o nr. Kat. AB76321)	<b>Abcam plc</b>
2	GluR1 (preferowany produkt lub równoważny o nr. Kat. AB76321)	<b>Brak ofert</b>

### UZASADNIENIE

Przedmiotowe postępowanie było prowadzone w trybie zapytania ofertowego. W związku z rozestaniem zapytania do 7 oferentów oraz umieszczeniem zapytania na stronie internetowej: <http://celonpharma.com/category/zapof/>; do zamawiającego wpłynęła jedna oferta, spełniająca kryterium wyboru.

Wyboru ofert dokonano na podstawie ceny oferowanego produktu oraz wartości jakościowych.

Serdecznie dziękujemy za udział w postępowaniu i jednocześnie zapraszamy do udziału w kolejnych postępowaniach.

---

#### CELON PHARMA S.A.

Biuro: ul. Ogrodowa 2A, 05-092 Łomianki / Kielpin, Dział R&D: ul. Mokra 41A, 05-092 Łomianki / Kielpin, tel.:+48 22 751 59 33; fax: +48 22 751 74 77 e-mail: [info@celonpharma.com](mailto:info@celonpharma.com), [www.celonpharma.com](http://www.celonpharma.com)

**Organ rejestrowy:** Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy, XIV Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Gospodarczego

**Prezes Zarządu:** Maciej Wieczorek, **Wysokość kapitału zakładowego:** 4.500.000 PLN

**KRS:** 0000437778, **NIP :** 118 16 42 061