

Łomianki, dn. 13.08.2018r.

Numer postępowania: 04/2018/M/NoteSzHD/Z8

Zamawiający:

Celon Pharma SA

Ogrodowa 2a

05-092 Łomianki / Kielpin

tel.: +48 22 751 59 33

e-mail: anna.dulinska@celonpharma.com

Numer KRS: 0000437778

NIP : 118 - 16 - 42 - 06

Oferenci uczestniczący w postępowaniu

ZAWIADOMIENIE O WYBORZE OFERTY

W związku z przeprowadzonym zapytaniem ofertowym nr 04/2018/M/NoteSzHD/Z8 z dnia 01.08.2018r. na badania w ramach programu: „**Profilaktyka i leczenie chorób cywilizacyjnych – STRATEGMED**” projektu pod nazwą „**Nowa terapia zaburzeń psychiatrycznych oraz w chorobie Huntingtona ze szczególnym uwzględnieniem deficytów poznawczych**” przedmiotowe zadanie powierza się:

LP	Oferent	Zakres usług
1	Daniel Rabczenko	<ul style="list-style-type: none">Asystent kliniczny – Biostatystyk

UZASADNIENIE

Przedmiotowe postępowanie było prowadzone w trybie zapytania ofertowego. W związku z rozesłaniem zapytania do trzech oferentów oraz umieszczeniem zapytania na stronie internetowej: <http://celonpharma.com/category/zapof/>; do zamawiającego wpłynęła jedna oferta, spełniająca kryterium wyboru.

Wyboru ofert dokonano na podstawie oceny kryteriów.

Serdecznie dziękujemy za udział w postępowaniu i jednocześnie zapraszamy do udziału w kolejnych postępowaniach.

Celon Pharma S.A.

Biuro: Ogrodowa 2A

05-092 Kielpin / Łomianki

tel.: +48 22 751 59 33

e-mail: info@celonpharma.com

Organ rejestrowy: Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy,
XIV Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego
Prezes Zarządu: Maciej Wieczorek
Numer KRS: 0000437778
Wysokość kapitału zakładowego: 4 500 000 PLN
NIP : 118 – 16 – 42 – 061, REGON : 015181033
www.celonpharma.com