

Kielpin, dnia 01.03.2019r.

**Numer postępowania: 7/2019/G/CELONKO**

Zamawiający:

**Celon Pharma SA**

ul. Ogrodowa 2A

05-092 Łomianki / Kielpin

tel.: +48 22 751 74 78

fax: +48 22 751 74 77

e-mail: [paulina.gruszka@celonpharma.com](mailto:paulina.gruszka@celonpharma.com)

Numer KRS: 0000437778

NIP : 118 - 16 - 42 – 061

### ZAWIADOMIENIE O WYBORZE OFERTY

W związku z przeprowadzonym zapytaniem ofertowym nr **7/2019/G/CELONKO** z dnia 19.02.2019r. dla firmy CELON PHARMA S.A. W RAMACH PROGRAMU STRATEGMED II **projektu pod nazwą** „Opracowanie nowoczesnych biomarkerów oraz rozwój innowacyjnego inhibitora kinaz FGFR stosowanego w terapii nowotworów”, przedmiotowe zadanie powierza się:

LP	PRODUKT	DOSTAWCA
1.	Vortex V-1 plus	<i>A-BIOTECH M. Zemanek-Zboch Sp. j.</i>
2.	Wytrząsarka kotłyskowa MR-1	<i>A-BIOTECH M. Zemanek-Zboch Sp. j.</i>
3.	MATA PDM DO WYTRZĄSARKI MR-1, gumowa z wypustkami	<i>A-BIOTECH M. Zemanek-Zboch Sp. j.</i>

### UZASADNIENIE

Przedmiotowe postępowanie było prowadzone w trybie zapytania ofertowego. W związku z umieszczeniem zapytania na stronie internetowej: <http://celonpharma.com/category/zapof/> oraz wysłaniem zapytania do 3 oferentów; do zamawiającego wpłynęły 2 oferty spełniające formalne kryteria wyboru. Zamawiający wybrał oferty korzystne pod względem zamieszczonych w zapytaniu ofertowym kryteriów oceny.

*Serdecznie dziękujemy za udział w postępowaniu i jednocześnie zapraszamy do udziału w kolejnych postępowaniach.*

#### Celon Pharma S.A.

Biuro: Ogrodowa 2A  
05-092 Kielpin / Łomianki  
tel.: +48 22 751 59 33  
fax: +48 22 751 44 58  
e-mail: [info@celonpharma.com](mailto:info@celonpharma.com)

Organ rejestrowy: Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy,  
XIV Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego  
Prezes Zarządu: Maciej Wieczorek  
Numer KRS: 0000437778  
Wysokość kapitału zakładowego: 4 500 000 PLN  
NIP : 118 – 16 – 42 – 061, REGON : 015181033  
[www.celonpharma.com](http://www.celonpharma.com)