

Kielpin, dnia 31.05.2019r.

**Numer postępowania: 20/2019/G/CELONKO**

Zamawiający:

**Celon Pharma SA**

ul. Mokra 41A

05-092 Łomianki / Kielpin

tel.: +48 22 751 74 78

fax: +48 22 751 74 77

e-mail: [paulina.gruszka@celonpharma.com](mailto:paulina.gruszka@celonpharma.com)

Numer KRS: 0000437778

NIP : 118 - 16 - 42 - 061

### ZAWIADOMIENIE O WYBORZE OFERTY

W związku z przeprowadzonym zapytaniem ofertowym nr **20/2019/G/CELONKO** z dnia 21.05.2019r. dla firmy CELON PHARMA S.A. W RAMACH PROGRAMU STRATEGMED II **projektu pod nazwą** „Opracowanie nowoczesnych biomarkerów oraz rozwój innowacyjnego inhibitora kinaz FGFR stosowanego w terapii nowotworów”, przedmiotowe zadanie powierza się:

| LP | PRODUKT   | DOSTAWCA                 |
|----|---|--------------------------|
| 1. | Archer® MBC Adapters A1-A8 for Illumina® - zestaw 8 adapterów do tworzenia wzbogaconych bibliotek przeznaczonych do sekwencjonowania NGS, kompatybilne z zestawem "FusionPlex® Lung Kit, for Illumina® - 48 reactions" i sekwenatorem MiSeq (Illumina)  | <b>Analityk Genetyka</b> |
| 2. | Archer® MBC Adapters A9-A16 for Illumina® - zestaw 8 adapterów do tworzenia wzbogaconych bibliotek przeznaczonych do sekwencjonowania NGS, kompatybilne z zestawem "FusionPlex® Lung Kit, for Illumina® - 48 reactions" i sekwenatorem MiSeq (Illumina) | <b>Analityk Genetyka</b> |

### UZASADNIENIE

Przedmiotowe postępowanie było prowadzone w trybie zapytania ofertowego. W związku z umieszczeniem zapytania na stronie internetowej: <http://celonpharma.com/category/zapof/> oraz wysłaniem zapytania do 3 oferentów; do zamawiającego wpłynęła 1 oferta spełniająca formalne kryteria wyboru. Zamawiający wybrał ofertę korzystną pod względem zamieszczonych w zapytaniu ofertowym kryteriów oceny.

*Serdecznie dziękujemy za udział w postępowaniu i jednocześnie zapraszamy do udziału w kolejnych postępowaniach.*

#### Celon Pharma S.A.

Biuro: Ogrodowa 2A  
05-092 Kielpin / Łomianki  
tel.: +48 22 751 59 33  
fax: +48 22 751 44 58  
e-mail: [info@celonpharma.com](mailto:info@celonpharma.com)

Organ rejestrowy: Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy,  
XIV Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego  
Prezes Zarządu: Maciej Wieczorek  
Numer KRS: 0000437778  
Wysokość kapitału zakładowego: 4 500 000 PLN  
NIP : 118 - 16 - 42 - 061, REGON : 015181033, BDO : 000109582  
[www.celonpharma.com](http://www.celonpharma.com)