



83/2025/Z/FAIND2.0

Załącznik nr 2

W związku z realizacją projektu nr 2022/ABM/05/00005 pod nazwą „**Analog FGF1: nowy cel terapeutyczny dla niealkoholowej stłuszczeniowej choroby wątroby i powiązanych chorób metabolicznych**” firma CELON PHARMA SA z siedzibą w Kiełpinie zaprasza do składania ofert na dostawę;

Przedmiot postępowania: Meble ze stali nierdzewnej 316L przeznaczone do pomieszczeń clean room w klasie czystości D i C w obszarze GMP.

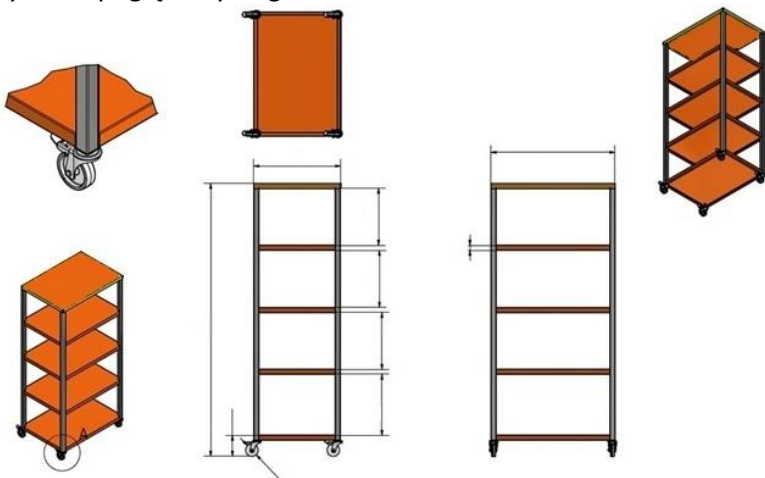
Przedmiotowe urządzenie musi być fabrycznie nowe, wyprodukowane nie wcześniej niż w 2025r., nieużywane w jakimkolwiek laboratorium oraz nieekspozowane na konferencjach lub imprezach targowych oraz musi spełniać wymagania techniczno-funkcjonalne wyszczególnione w opisie przedmiotu zamówienia wraz z transportem, instalacją, walidacją, uruchomieniem i szkoleniem personelu.

Poniższy opis przedmiotu zamówienia przedstawia minimalne wymagania urządzenia będącego przedmiotem zamówienia. Wykonawcy przystępujący do postępowania powinni zaproponować urządzenie o parametrach takich samych lub przewyższających wskazane poniżej.

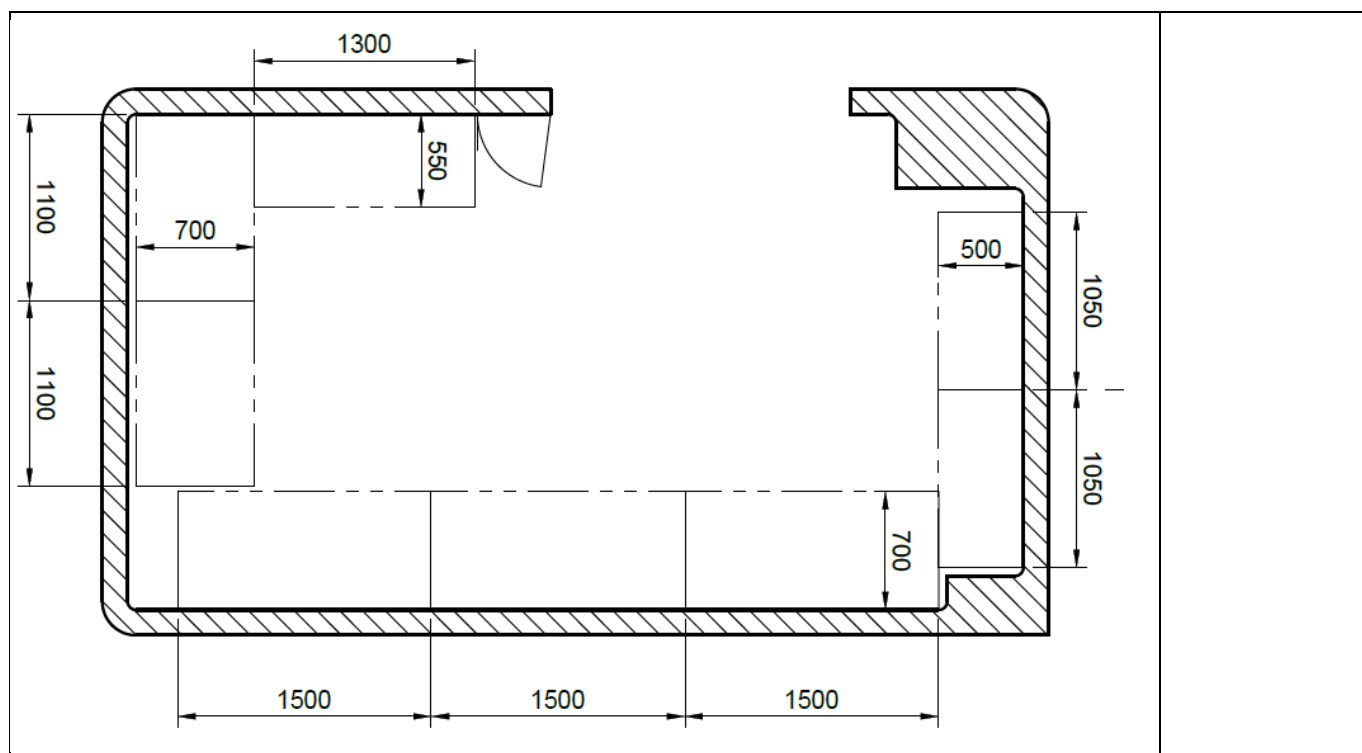
OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Wymagane minimalne parametry	Parametry oferowanego przedmiotu (Wypełnia Oferent)
Wymagania dotyczące regałów jezdnych do pomieszczeń czystych	
Regały jezdne są przeznaczone do użytkowania w pomieszczeniach czystych i muszą spełniać wysokie standardy higieniczne zapewniając odporność na częste i regularne czyszczenie oraz dezynfekcję roztworami etanolu i izopropanolu	
Wszystkie elementy konstrukcyjne, w tym stelaże, półki i mechanizmy jezdne, wykonane w całości ze stali nierdzewnej AISI 316L	
Łączenia realizowane są przy użyciu spawów laserowych, poddanych uszlachetnieniu elektrochemicznemu	
Powierzchnie spawów powinny być gładkie, jednolite, bez miejsc sprzyjających gromadzeniu się zanieczyszczeń czy mikroorganizmów	
Każdy regał musi zawierać pięć półek dwupłaszczyznowych wykonanych z szlifowanej blachy stalowej o grubości co najmniej 1mm	
Półki rozmieszczone równomiernie, z zachowaniem jednakowego prześwitu pomiędzy nimi	
Konstrukcja regału wykonana z profilu kwadratowego minimum 30 × 30 mm, ze stali nierdzewnej 316L, powierzchni szlifowanej/polerowanej	
Wzmocnienia wewnętrzne zapewniają użytkową nośność półek na poziomie co najmniej 150 kg	



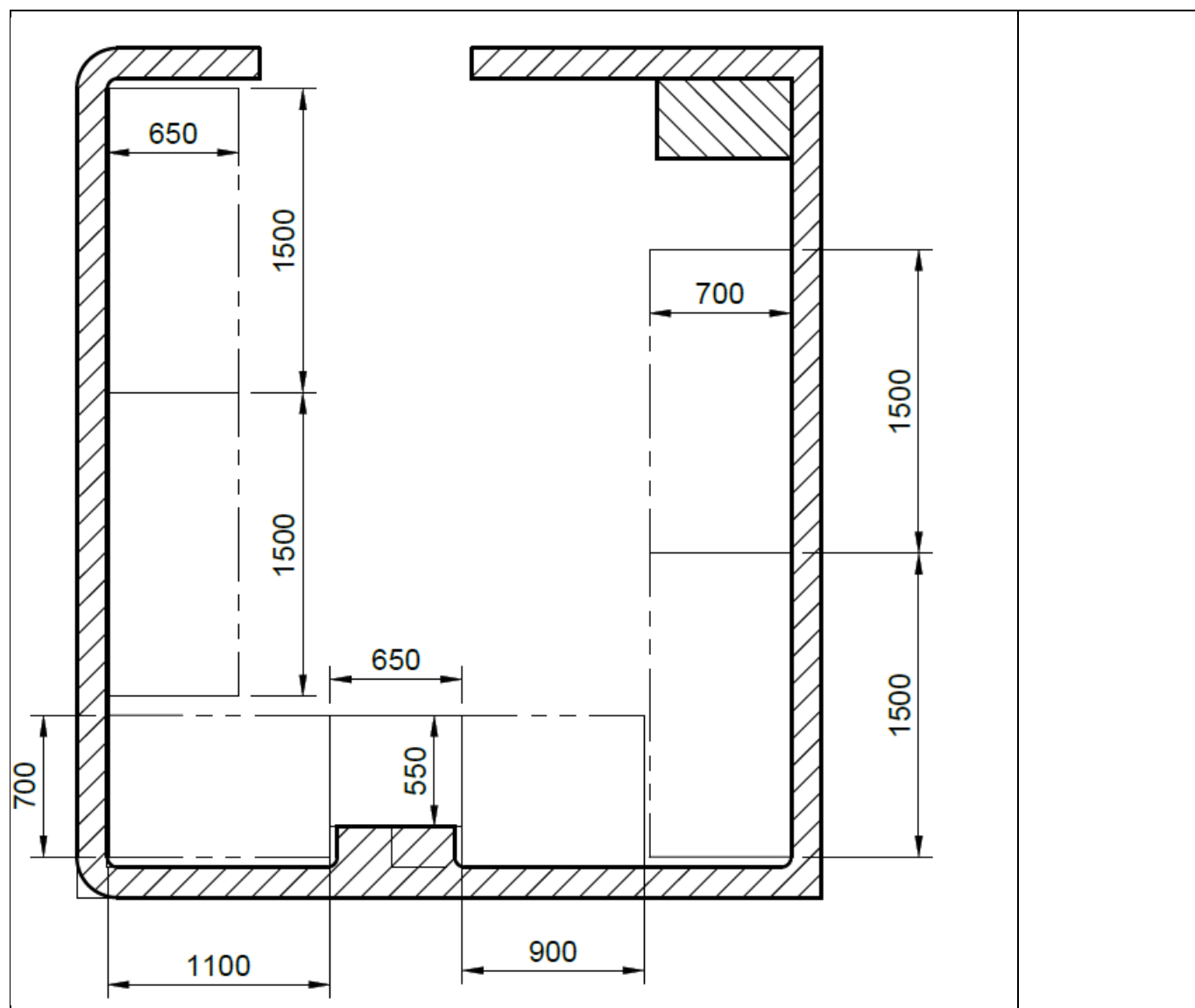
Konstrukcja półek oraz całego regału ma eliminować zagłębienia, bez pustych przestrzeni oraz ostrych krawędzi, aby ułatwić czyszczenie oraz ograniczyć miejsca gromadzenia się zanieczyszczeń	
Wszystkie krawędzie są zakończone promieniem (zaokrągleniem)	
Regały przejezdne, wyposażone w kółka skrętne każde z hamulcem, wykonane z materiałów dopuszczonych do stosowania w pomieszczeniach czystych np. polipropylen, poliuretan, poliamid, kauczuk. Kółka do dużych obciążeń o średnicy w zakresie 10-20cm, odporne na działanie środków chemicznych takich jak roztwory etanolu i izopropanolu	
Certyfikat materiałowy	
Deklaracja zgodności	
Rysunek poglądowy: regał 	

Regały do pomieszczenia magazynowego nr 135 – ilość 8 sztuk	
regal spawany przejezdny AISI316 – 2 sztuki 1050x500x2200 [mm] szer. x gł. X Wys.	
regal spawany przejezdny AISI316 – 3 sztuki 1500x700x2200 [mm] szer. x gł. X Wys.	
regal spawany przejezdny AISI316 – 2 sztuki 1100x700x2200 [mm] szer. x gł. X Wys.	
regal spawany przejezdny AISI316 – 1 sztuka 1300x550x2200 [mm] szer. x gł. X Wys	
Rysunek poglądowy: rozmieszczenie regałów w pomieszczeniu	

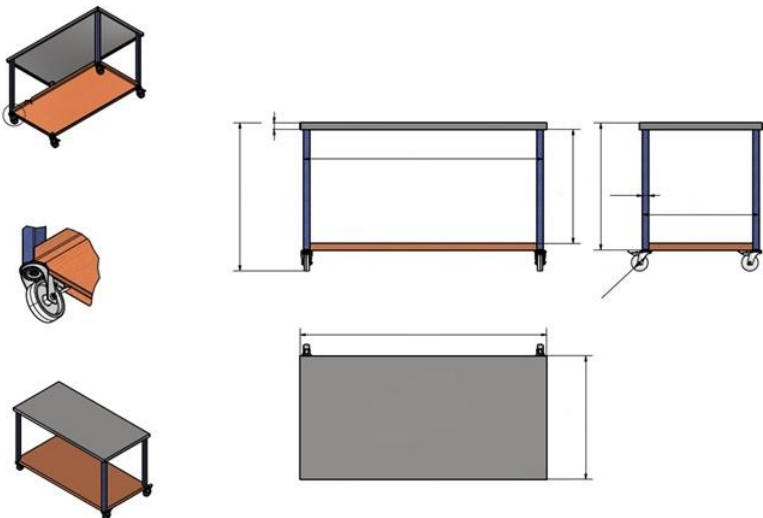




Regały do pomieszczenia magazynowego nr 153 – ilość 7 sztuk	
regal spawany przejezdny AISI316 – 2 sztuki 1500x700x2200 [mm] szer. x gł. X Wys.	
regal spawany przejezdny AISI316 – 1 sztuka 900x700x2200 [mm] szer. X gł. Wys.	
regal spawany przejezdny AISI316 – 1 sztuka 650x550x2200 [mm] szer. X gł. Wys.	
regal spawany przejezdny AISI316 – 1 sztuka 1100x700x2200 [mm] szer. X gł. Wys.	
regal spawany przejezdny AISI316 – 2 sztuki 1500x650x2200 [mm] szer. X gł. Wys.	
Rysunek poglądowy: rozmieszczenie regałów w pomieszczeniu	



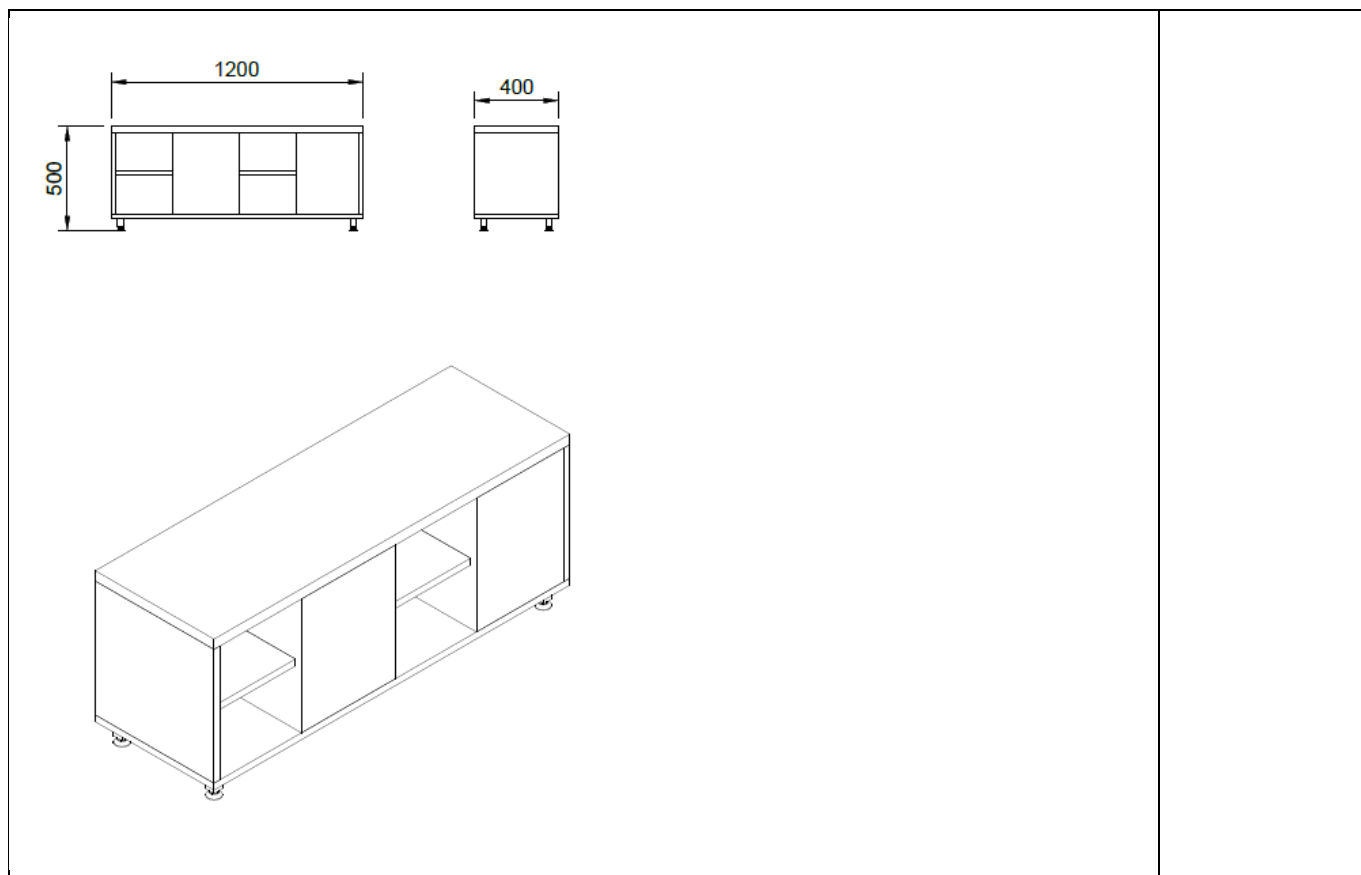


Wymagania dotyczące stołów jezdnych z półką do pomieszczeń czystych	
Stoły jezdne są przeznaczone do użytkowania w pomieszczeniach czystych i muszą spełniać wysokie standardy higieniczne zapewniając odporność na częste i regularne czyszczenie oraz dezynfekcję roztworami etanolu i izopropanolu	
Wszystkie elementy konstrukcyjne, w tym stelaże, półki i mechanizmy jezdne, wykonane w całości ze stali nierdzewnej AISI 316L	
Łączenia realizowane są przy użyciu spawów laserowych, poddanych uszlachetnieniu elektrochemicznemu	
Powierzchnie spawów powinny być gładkie, jednolite, bez miejsc sprzyjających gromadzeniu się zanieczyszczeń czy mikroorganizmów	
Błat wykonany ze szlifowanej blachy stalowej o grubości 1,5 mm w technologii dwupłaszczyznowej.	
Konstrukcja regału wykonana z profilu kwadratowego 40 × 40 mm, ze stali nierdzewnej 316L, powierzchni szlifowanej/polerowanej.	
Wzmocnienia wewnętrzne zapewniają użytkową nośność blatu na poziomie co najmniej 250 kg.	
Konstrukcja całego stołu ma eliminować zagłębienia, bez pustych przestrzeni oraz ostrych krawędzi, aby ułatwić czyszczenie oraz ograniczyć miejsca gromadzenia się zanieczyszczeń.	
Stół wyposażony w półkę podblatową z blachy 1mm wykonaną analogicznie do blatu.	
Wszystkie krawędzie są zakończone promieniem (zaokrągleniem)	
Regały przejezdne, wyposażone w kółka skrętne każde z hamulcem, wykonane z materiałów dopuszczonych do stosowania w pomieszczeniach czystych np. polipropylen, poliuretan, poliamid, kauczuk. Kółka do dużych obciążeń o średnicy w zakresie 10-20cm, odporne na działanie środków chemicznych takich jak roztwory etanolu i izopropanolu	
Certyfikat materiałowy	
Deklaracja zgodności	
Rysunek poglądowy: stół jezdny z półką 	
Stół jezdny z półką	
Stół jezdny z półką AISI316 wzmocniony – 5 sztuk 1800x800x900 [mm] szer. x gł. x Wys.	



Stół jezdny z półką AISI316 wzmocniony – 10 sztuk 1500x800x900 [mm] szer. x gł. x Wys.	
Stół jezdny z półką AISI316 wzmocniony – 1 sztuka 1100x800x900 [mm] szer. x gł. x Wys.	

Wymagania dotyczące ławki z półką na obuwie do pomieszczeń czystych	
Ławka przeznaczone do użytkowania w pomieszczeniach czystych musi spełniać wysokie standardy higieniczne, zapewniając odporność na częste i regularne czyszczenie oraz dezynfekcję roztworami etanolu i izopropanolu	
Wszystkie elementy konstrukcyjne, w tym siedzisko, stelaż i nogi, wykonane w całości ze stali nierdzewnej AISI 316L.	
Łączenia realizowane są przy użyciu spawów laserowych, poddanych uszlachetnianiu elektrochemicznemu.	
Powierzchnie spawów gładkie, jednolite, bez miejsc sprzyjających gromadzeniu się zanieczyszczeń czy mikroorganizmów.	
Siedzisko wykonane ze szlifowanej blachy stalowej o grubości minimum 0,8 mm, w technologii dwupłaszczyznowej.	
Konstrukcja ławki ma eliminować zagłębienia, bez pustych przestrzeni oraz ostrych krawędzi, aby ułatwić czyszczenie oraz ograniczyć miejsca gromadzenia się zanieczyszczeń.	
Wszystkie krawędzie są zakończone promieniem (zaokrągleniem)	
Wszystkie płaszczyzny ławki powinny być gładkie i płaskie.	
Ławka może być dodatkowo wyposażona w płaszczyznę pod siedziskiem do przechowywania obuwia, wykonaną analogicznie do siedziska z blachy o grubości minimum 0,8 mm.	
Ławka z półką na obuwie	
Ławka ze stali AISI316 – 2 sztuki 1200x500x400 [mm] szer. x gł. x Wys. na nóżkach 4 sekcje na obuwie na stronę	
Rysunek poglądowy: ławka z półką na obuwie	



Wymagania dodatkowo		
Gwarancja	Minimalny okres gwarancji wynosi 24 miesiące	
Szkolenie personelu	Instalacja i szkolenie w dniu i na miejscu instalacji dla nieograniczonej liczby osób w zakresie obsługi urządzenia oraz niezbędnych operacji konserwacyjnych	
Serwis	Wykonawca zapewnia autoryzowany przez producenta serwis gwarancyjny i pogwarancyjny realizowany na terenie RP.	TAK/NIE
Zgłoszenie awarii	Wykonawca zapewnia możliwość zgłaszania awarii aparatu przez 24 godziny na dobę przez 365 dni w roku	TAK/NIE
Reakcja wykonawcy	Czas reakcji na zgłoszenie awarii:	Do 24h od zgłoszenia/powyżej 24h od zgłoszenia
Usunięcie awarii	Wykonawca zobowiązuje się do usunięcia awarii w wyznaczonym czasie:	Do 2 dni roboczych (48 godz.) a w przypadku sprowadzenia części z zagranicy do 14 dni roboczych/powyżej 2 dni roboczych (48



		godz.) a w przypadku sprowadzenia części z zagranicy powyżej 14 dni roboczych
--	--	---

.....

(podpis Wykonawcy lub osoby upoważnionej w imieniu Wykonawcy)